

Volkswagen Golf VIII 2.0 TSI DSG GTI+IQ Light+Standhgz.

Details



Preis **28.990 €**

Typ	Pkw
Leistung	180 kW / 245 PS
interne Nummer	434923713
Kilometerstand	78.995 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2020
Hersteller Farbe	Deep Black Perleffekt
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Standheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Touchscreen

Kontakt

Autohaus Konrad GmbH & Co. KG
Sinziger Strasse 13-15
53424 Remagen

Tel.: +49 (0) 2642 90635-0
E-Mail: anfrage@ah-konrad.de

Volkswagen Golf VIII 2.0 TSI DSG GTI+IQ Light+Standhgz.

- | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Inspektion neu | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - 3-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht |

Fahrzeugbeschreibung

Für inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Keine Gewähr für Ausstattungsdetails. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei uns im Autohaus. Um Ihnen die bestmögliche Beratung und einen reibungslosen Ablauf zu ermöglichen, erfolgen Probefahrten und Termine bei uns ausschließlich nach vorheriger Absprache. So können wir sicherstellen, dass wir uns ausreichend Zeit für Sie und Ihr Wunschfahrzeug nehmen. Vereinbaren Sie gerne einen Termin - wir freuen uns auf Sie!

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Discover Pro Streaming & Internet (Touchscreen, Bluetooth, USB), Business-Paket Premium mit Navigation Discover Media, Fahrassistenten-System: Spurwechselassistent (Side Assist), Head-up-Display, Komfort-Paket, LM-Felgen 7,5x18 (Richmond), Matrix-LED-Scheinwerfer (IQ.Light), Mobile Online Dienste We Connect Plus, Nebelscheinwerfer LED mit integriertem Abbiegelicht, Perleffekt-Lackierung, Rückfahrkamera (Rear View), Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Sound-System Harman-Kardon, Vorrüstung des digitalen Fahrzeugschlüssels im Smartphone, Winter-Paket Premium inkl. Standheizung

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar, Ambiente-Beleuchtung (30 Farben), Antennen-Diversity, Ausstattung GTI, Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion, Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion, Außenspiegel Wagenfarbe, Bremsassistent, Dachspoiler, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Differentialsperre (Vorderachse), Digital Cockpit (Instrumentenanzeige digital), Doppeltonhorn, Einparkhilfe vorn und hinten, Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch, Fahrassistenten-System: Fahrprofilwahl, Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennung, Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent (Lane Assist), Fahrassistenten-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe Verbundglas getönt, Fußgänger-Schutzsystem (passiv), Fußmatten Textil, Fußraumbelichtung vorn LED (Farbe einstellbar), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Innenausstattung: Dekoreinlagen Black Metal Chrome, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze), Karosserie: 5-türig, Klimaanlage Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung, Kopfstützen hinten (3-fach), LED Lichtleiste zwischen Scheinwerfer und Türgriffschalen außen beleuchtet, Lendenwirbelstützen vorn, Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung, Leseleuchten vorn und hinten LED, Leuchtwertenregelung automatisch, Mittelarmlehne vorn höhen-/längsverstellbar, Mobile Online Dienste Vorbereitung We Connect und We Connect Plus, Motor 2,0 Ltr. - 180 kW TSI, Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten, Nebelschlussleuchte, Nichtraucher-Paket, Notrufsystem, Otto-Partikelfilter (OPF),

Kontakt

Autohaus Konrad GmbH & Co. KG
Sinziger Strasse 13-15
53424 Remagen

Tel.: +49 (0) 2642 90635-0
E-Mail: anfrage@ah-konrad.de

Volkswagen Golf VIII 2.0 TSI DSG GTI+IQ Light+Standhgz.

Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Pedale Edelstahl, Progressivlenkung, Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set), Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt mit Mittelarmlehne, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Service-System: Intelligente Fahrzeugvernetzung (Car2X), Sicherheitsgurte vorn mit Gurtstraffer, höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Scale Paper, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitze: Top-Sportsitze vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Stabilisator vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose 12V im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verbandkasten und Warndreieck, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten

Kontakt

Autohaus Konrad GmbH & Co. KG
Sinziger Strasse 13-15
53424 Remagen

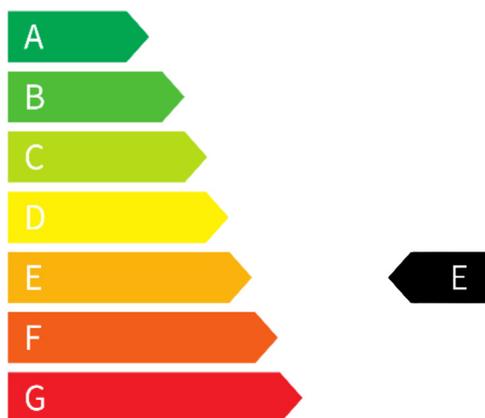
Tel.: +49 (0) 2642 90635-0
E-Mail: anfrage@ah-konrad.de

Volkswagen Golf VIII 2.0 TSI DSG GTI+IQ Light+Standhgz.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 149 g/km
CO₂-Klasse: E

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Konrad GmbH & Co. KG
Sinziger Strasse 13-15
53424 Remagen

Tel.: +49 (0) 2642 90635-0
E-Mail: anfrage@ah-konrad.de