

Volkswagen Golf VIII Lim. GTI Clubsport 2.0 TSI

DSG*HARMANK

Details



Preis 31.990 €

Typ	Pkw
Leistung	221 kW / 300 PS
interne Nummer	427445982
Kilometerstand	41.780 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Autohaus Konrad GmbH & Co. KG
Sinziger Strasse 13-15
53424 Remagen

Tel.: +49 (0) 2642 90635-0
E-Mail: anfrage@ah-konrad.de

Volkswagen Golf VIII Lim. GTI Clubsport 2.0 TSI

DSG*HARMANK

- | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Voll digitales Kombiinstrument |
| - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Inspektion neu | - Faltdach | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Für inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Keine Gewähr für Ausstattungsdetails. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei uns im Autohaus. Um Ihnen die bestmögliche Beratung und einen reibungslosen Ablauf zu ermöglichen, erfolgen Probefahrten und Termine bei uns ausschließlich nach vorheriger Absprache. So können wir sicherstellen, dass wir uns ausreichend Zeit für Sie und Ihr Wunschfahrzeug nehmen. Vereinbaren Sie gerne einen Termin - wir freuen uns auf Sie!

Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem Discover Media Streaming & Internet (Sprachbedienung, Touchscreen, Bluetooth, USB), Ausstattungs-Paket: Licht + Sicht, Business-Paket Premium mit Navigation Discover Media, Einparkhilfe vorn und hinten, Klimaanlage Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung, Rückfahrkamera (Rear View), Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Sonderlackierung Pure-White, Sound-System Harman-Kardon

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar, Ambiente-Beleuchtung (30 Farben), Antennen-Diversity, App-Connect inkl. App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto), Ausstattung GTI, Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, mit Memory, Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion, Außenspiegel Wagenfarbe, Bremsassistent, Dachspoiler Motorsport, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Differentialsperre (Vorderachse), Digital Cockpit (Instrumentenanzeige digital), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch, Fahrassistenz-System: Fahrprofilwahl, Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist), Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe Verbundglas getönt, Fußgänger-Schutzsystem (passiv), Fußmatten Textil, Fußraumbeleuchtung vorn LED (Farbe einstellbar), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckleuchten LED, Innenausstattung: Dekoreinlagen Black Metal Chrome, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze), Karosserie: 5-türig, Keyless-Start, Kopfstützen hinten (3-fach), LED Lichtleiste zwischen Scheinwerfer und Türgriffschalen außen beleuchtet, Lendenwirbelstützen vorn, Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung, Leseleuchten vorn und hinten LED, Leuchtweitenregelung automatisch, LM-Felgen, Mittelarmlehne vorn höhen-/längsverstellbar, Mobile Online Dienste Vorbereitung We Connect und We Connect Plus, Motor 2,0 Ltr. - 221 kW TSI, Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x

Kontakt

Autohaus Konrad GmbH & Co. KG
Sinziger Strasse 13-15
53424 Remagen

Tel.: +49 (0) 2642 90635-0
E-Mail: anfrage@ah-konrad.de

Volkswagen Golf VIII Lim. GTI Clubsport 2.0 TSI

DSG*HARMANK

USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten, Nebelschlussleuchte, Nichtraucher-Paket, Notrufsystem, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Pedale Edelstahl, Progressivlenkung, Radioempfang digital (DAB+), Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set), Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt mit Mittelarmlehne, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer LED Plus, Seitenairbag vorn mit Kopf-Airbag-Einheit, Service-System: Intelligente Fahrzeugvernetzung (Car2X), Sicherheitsgurte vorn mit Gurtstraffer, höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Alcantara, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitze: Top-Sportsitze vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Sport-Fahrwerk, Stabilisator vorn, Start/Stop-Anlage, Steckdose 12V im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe, Verbandkasten und Warndreieck, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten

Kontakt

Autohaus Konrad GmbH & Co. KG
Sinziger Strasse 13-15
53424 Remagen

Tel.: +49 (0) 2642 90635-0
E-Mail: anfrage@ah-konrad.de

Volkswagen Golf VIII Lim. GTI Clubsport 2.0 TSI

DSG*HARMANK

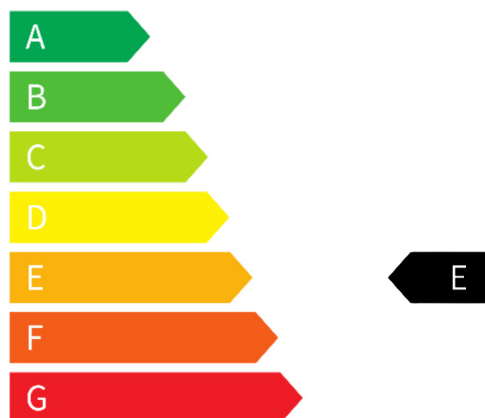
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 151 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Konrad GmbH & Co. KG
Sinziger Strasse 13-15
53424 Remagen

Tel.: +49 (0) 2642 90635-0
E-Mail: anfrage@ah-konrad.de